

Tehnička uputa Kalky

Vapnena podložna žbuka
za ručno i strojno nanošenje

Razred GP-CSI u skladu s EN 998-1

K00811731



Svojstva

- Za unutarnju i vanjsku primjenu
- Vrlo dobra paropropusnost
- Posebno primjenjiva kod sanacije starih građevina
- Za sve uobičajene podloge
- Za ručnu i strojnu obradu



Opis proizvoda

Kalky je gotovi tvornički vapneni mort, razreda CSI prema HRN EN 998-1, za ručnu i strojnu obradu.

Područje primjene

Kalky je podložna žbuka za mineralne fine i završno-dekorativne žbuke na svim odgovarajućim unutarnjim i vanjskim podlogama. Posebno pogodan kod saniranja starih povijesnih građevina.

Obrada

Priprema podloge

Primjenjiv na svim uobičajenim podlogama (puna i šuplja opeka, beton, porasti beton, prirodnji kamen). Kontrola i prethodna obrada podloge za žbukanje provodi se prema „Smjernicama za primjenu gotovih tvorničkih žbuka“.

Podloga mora biti suha, nosiva i očišćena od prašine, bez sirkih dijelova i iscvjetavanja, ne smije biti smrznuta i vodoodbojna.

Betonske površine moraju biti očišćene od oplatnog ulja. Starost betona mora biti minimalno 3 mjeseca.

Svi građevinski elementi moraju biti izvedeni u skladu s važećim normama, a pretpostavlja se odgovarajuća ravnost podloge (u skladu s EN DIN 18202). Fuge, instalacijski kanali, rupe i sl. moraju prije početka žbukanja biti ispunjeni.

Priprema podloga:

- Opeka, kamen, grubi beton i cementni blokovi – podlogu pripremiti s potpuno pokrivnim cementnim špricom Kontakt VS.
- Glatki beton i predgotovljeni betonski elementi – nanjeti vezivni most (npr. Cemix Klebespachtel, Thermofix ili Renti), koji se pročešta zupčastom gladičicom.
- Porasti beton – podlogu pripremiti s predpremazom za porasti beton ili djelomično pokrivnim (cca. 50%) cementnim špricom Cemix Kontakt VS.

Ako je potrebno podlogu nekoliko sati prije žbukanja navlažiti.

Izvedba

Na mjestima dodira različitih materijala podloge i kod većih debljina predvidjeti armiranje žbuke odnosno premoščivanje nosačem za žbuku. Armiranje žbuke ne može sa sigurnošću spriječiti ali znatno smanjuje rizik pojавu pukotina.

Kalky se nanosi strojem za žbukanje (npr. sa PFT G4/G5) ili ručno zidarskom žlicom, izravna h-letvom, te nakon odgovarajućeg stvrđivanja reže. Ako je potrebno za daljnju obradu, površinu poprskati vodom i zaribati. Kod debljine sloja žbuke preko 20 mm nanosi se u više nanosa metodom „svježe na svježe“. Sve kutove nakon ravnanja prorezati žlicom do podloge. U nepovoljnim vremenskim uvjetima žbuku min. 7 dana održavati vlažnom.

Uvjeti za primjenu

Temperature podloge, materijala i okoline moraju biti između +5°C i +25°C. Površine štititi od direktnog sunčevog zračenja i jakog propuha.

Napomene:

Za fiksiranje profila, vodilica i instalacija, te ispunu Instalacijskih kanala (struja, voda, kanalizacija i sl.) koristiti isključivo mortove na osnovi cementa. Niti u kojem slučaju za ove radove koristiti gipsane mortove!

Zidove opterećene solima i vlagom žbukati sa sanacijskim žbukama (npr. Cemix Eurosan program)

Tehnički podaci

Veličina zrna:	do 2,0 mm	Prionjivost na beton:	>0,2 N/mm ²
Tlačna čvrstoća:	>0,8 N/mm ²	Čvrstoća pri savijanju:	>0,4 N/mm ²
Toplinska provodljivost $\lambda_{10,dry}$:	0,83 W/mK	Reakcija na požar:	Razred A1
Utrošak vode:	cca. 0,2 lit/kg	Koefficijent paropropusnosti μ :	12
Otvoreno vrijeme:	3 sata	Potrošnja:	cca. 15 kg/m ² po cm
Vrijeme sušenja:	≥14 dana/cm	Broj izjave o svojstvima:	2904
Sigurnosne upute:	U vezi postupanja, transporta i zbrinjavanja materijala vidjeti važeći sigurnosno tehnički list!		
Pakiranje:	vreća 40 kg		
Rok trajanja:	paleta 1,2 to		
	12 mjeseci na paletama u suhom u originalnom pakiranju.		